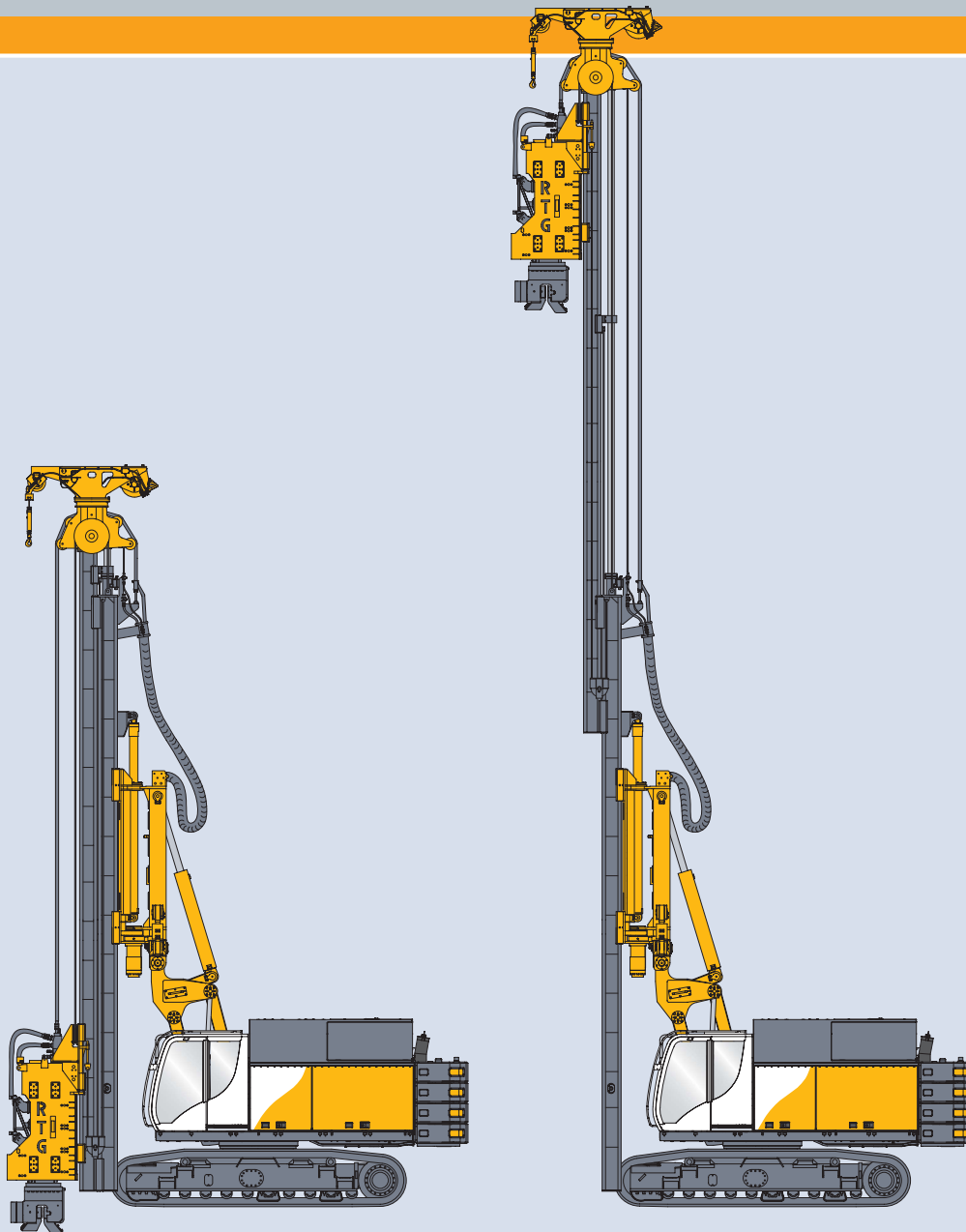
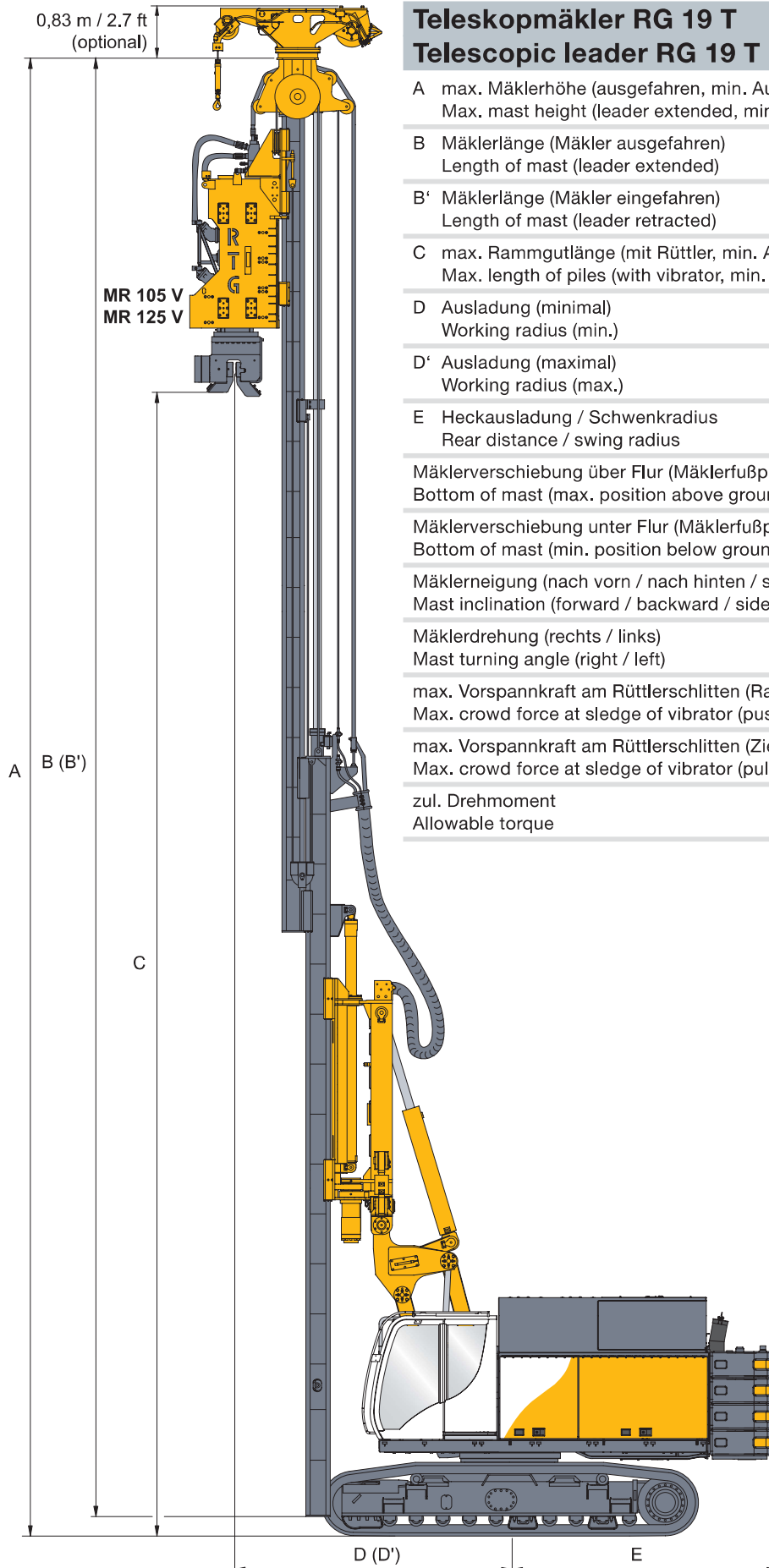


RG 19 T

Teleskopmäkler-Rammgerät Pile driver with telescopic leader

RTG Rammtechnik





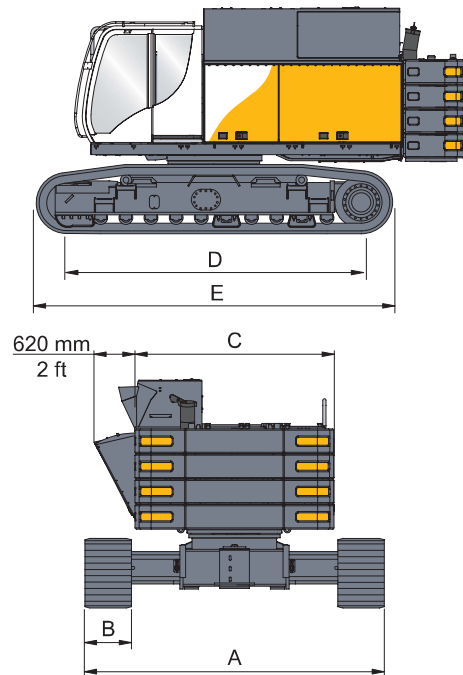
Teleskopmäkler RG 19 T Telescopic leader RG 19 T

A	max. Mäklerhöhe (ausgefahren, min. Ausladung) Max. mast height (leader extended, min. work radius)	23,85 m	78.2 ft
B	Mäklerlänge (Mäkler ausgefahren) Length of mast (leader extended)	20,40 m	66.9 ft
B'	Mäklerlänge (Mäkler eingefahren) Length of mast (leader retracted)	12,20 m	40.0 ft
C	max. Rammgutlänge (mit Rüttler, min. Ausladung) Max. length of piles (with vibrator, min. work radius)	19,00 m	62.3 ft
D	Ausladung (minimal) Working radius (min.)	3,85 m	12.6 ft
D'	Ausladung (maximal) Working radius (max.)	5,44 m	17.8 ft
E	Heckausladung / Schwenkradius Rear distance / swing radius	3,79 / 3,86 m	12.4 / 12.7 ft
	Mäkerverschiebung über Flur (Mäklerfußpunkt) Bottom of mast (max. position above ground)	3,44 m	11.3 ft
	Mäkerverschiebung unter Flur (Mäklerfußpunkt) Bottom of mast (min. position below ground)	1,60 m	5.2 ft
	Mäklerneigung (nach vorn / nach hinten / seitlich) Mast inclination (forward / backward / sideways)	4°/10°/4°	4°/10°/4°
	Mäklerdrehung (rechts / links) Mast turning angle (right / left)	100°/100°	100°/100°
	max. Vorspannkraft am Rüttlerschlitten (Rammen) Max. crowd force at sledge of vibrator (push)	140 kN	31,473 lbf
	max. Vorspannkraft am Rüttlerschlitten (Ziehen) Max. crowd force at sledge of vibrator (pull)	200 kN	44,962 lbf
	zul. Drehmoment Allowable torque	80 kNm	59,005 lbf-ft

Trägergerät BS 65 RS

Base carrier BS 65 RS

Unterwagen UW 70 R		Undercarriage UW 70 R	
A	Breite Unterwagen Crawler width	3,00 – 4,50 m	9.8 – 14.7 ft
B	Kettenbreite Width of track shoes	700 mm	2.3 ft
C	Oberwagenbreite Width of uppercarriage	3,00 m	9.8 ft
D	Turasabstand Wheel distance	4,40 m	14.4 ft
E	Laufwerkslänge Overall crawler length	5,35 m	17.6 ft
Laufwerk Crawler		B 6	B 6
	Zugkraft Towing force	504 kN	113,304 lbf
	Fahrgeschwindigkeit Crawler speed	0 – 1,46 km/h	0 – 0.91 mph
Hydraulische Verklemmung der Teleskopholme am Unterwagen Hydraulic clamping device between telescopic cross beams and undercarriage body			



Oberwagen **Uppercarriage**

	Standard		Option	
	CAT C18 EU Stage III B / US Tier 4i		CAT C18 EU Stage II / US Tier 2	
	Standard-Mode	ECO-Mode	Standard-Mode	ECO-Mode
Diesel-Motor (wassergekühlt) Diesel-engine (water-cooled)				
Leistung Rated output	563 kW 755 HP	< 563 kW < 755 HP	570 kW 764 HP	< 570 kW < 764 HP
Drehzahl Rotation speed	1.800 U/min 1,800 rpm	1.600 U/min 1,600 rpm	1.800 U/min 1,800 rpm	1.600 U/min 1,600 rpm
Spezifischer Verbrauch Specific consumption	213 g/kWh 0.350 lb/hp·h	204,9 g/kWh 0.337 lb/hp·h	200,5 g/kWh 0.329 lb/hp·h	199 g/kWh 0.327 lb/hp·h
Max. hydr. Volumenstrom Max. hydr. flow rate	850 l/min 224.5 gal/min	755 l/min 199.5 gal/min	850 l/min 224.5 gal/min	755 l/min 199.5 gal/min
Dieseltankinhalt Diesel tank capacity	730 l 193 gal	730 l 193 gal	730 l 193 gal	730 l 193 gal
Hydrauliktankinhalt Hydraulic tank capacity	980 l 243 gal	980 l 243 gal	980 l 243 gal	980 l 243 gal
Hydraulikölkühler Hydraulic oil cooler	2 x 100 kW 2 x 134 HP	2 x 100 kW 2 x 134 HP	2 x 100 kW 2 x 134 HP	2 x 100 kW 2 x 134 HP
Rüttlerölkühlung Oil cooling system	Integriert integrated	Integriert integrated	Integriert integrated	Integriert integrated
Reduzierung Kraftstoffverbrauch Reduction of fuel consumption		ca. 20 % approx. 20 %		ca. 15 % approx. 15 %
Reduzierung Schallemission Reduction of noise emission		ca. 3 dB(A) approx. 3 dB(A)		ca. 3 dB(A) approx. 3 dB(A)

ECO-Mode (für Anbaugeräte mit geringerem Leistungsbedarf)

- Reduzierte Motorleistung durch verringerte Motordrehzahl
- Einsparung von Dieselkraftstoff durch reduzierten spezifischen Verbrauch und angepasste Lüftersteuerung
- Reduzierung der Geräuschemission

ECO-Mode (for attachment units with lower power demand)

- Reduced output due to reduced nominal engine speed.
- Fuel saving due to reduced specific consumption and adjustment of controlled fan operating system
- Reduction of noise emission