

# Bescheinigung

**DVS ZERT-ISO17660-HQ-2023.0007.001**

**über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl**

**Dem Hersteller**

**Grundbau GmbH**

**Johann-Georg-Weinhart-Straße 10  
87600 Kaufbeuren  
DEUTSCHLAND**

**wird für den Schweißbetrieb**

**Johann-Georg-Weinhart-Straße 10  
87600 Kaufbeuren  
DEUTSCHLAND**

**bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt,  
Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:**

**Normen/Regelwerke**

DIN EN ISO 17660-1 – Tragende Schweißverbindungen  
DIN EN ISO 17660-2 – Nichttragende Schweißverbindungen

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111 – Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode

**Werkstoffe**

B500 nach DIN 488 und der jeweils gültigen MVV-TB  
bzw. allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung  
1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 für Verbindungen von Betonstahl mit  
anderen Stahlteilen

**Verbindungsarten**

(nach DIN EN ISO 17660)

Bescheinigung gilt für Laschenstoß sowie Verbindungen mit anderen  
Stahlteilen (Flankenkehlnähte)

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

Ahmet Dagli, IWS

geb. am: 01.02.1978

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

---

geb. am: ---

**Bestätigung**

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen  
Spezifikation(en) wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn**

07.06.2023

**Gültigkeitsdauer**


06.06.2026

**Bemerkungen**

Siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum**

Düsseldorf, 07.06.2023  
Cramer

  
Dipl.-Ing. Gurschke

Leiter der Prüfstelle



# Certificate

**DVS ZERT-ISO17660-HQ-2023.0007.001**

**Qualification of the manufacturer for welding of reinforcing steel**

**Manufacturer** Grundbau GmbH  
**Johann-Georg-Weinhart-Straße 10**  
**87600 Kaufbeuren**  
**GERMANY**

**Manufacturing plant** **Johann-Georg-Weinhart-Straße 10**  
**87600 Kaufbeuren**  
**GERMANY**

**we certify that the above-mentioned manufacturer has the necessary personnel and equipment to carry out welding on concrete steels:**

**Technical specification** DIN EN ISO 17660-1 – Load-bearing welded joints  
DIN EN ISO 17660-2 – Non load-bearing welded joints

**Welding process** 111 – Manual arc welding  
(Reference number in accordance with EN ISO 4063) 135 – Metal active gas welding

**Materials** B500 acc. DIN 488 as well as comparable  
concrete steels according to general building inspectorate approval  
1.1, 1.2 acc. CEN ISO/TR 15608 for connecting concrete steel with  
other steel components

**Connection types** The certificate applies to flap joints and connections with other steel  
(acc. EN ISO 17660) parts (flank fillet welds)

**Responsible Welding Coordinator** Ahmet Dagli, IWS born on: 01.02.1978  
(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

**Substitute** --- born on: ---  
(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)


**Confirmation** All provisions concerning welding as described in the above mentioned  
technical specification(s) were applied.

**Validity start** 07.06.2023

**Period of validity** 06.06.2026

**Remarks** see back

**Place and date of issue** Düsseldorf, 07.06.2023  
Cramer

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Head of certification body