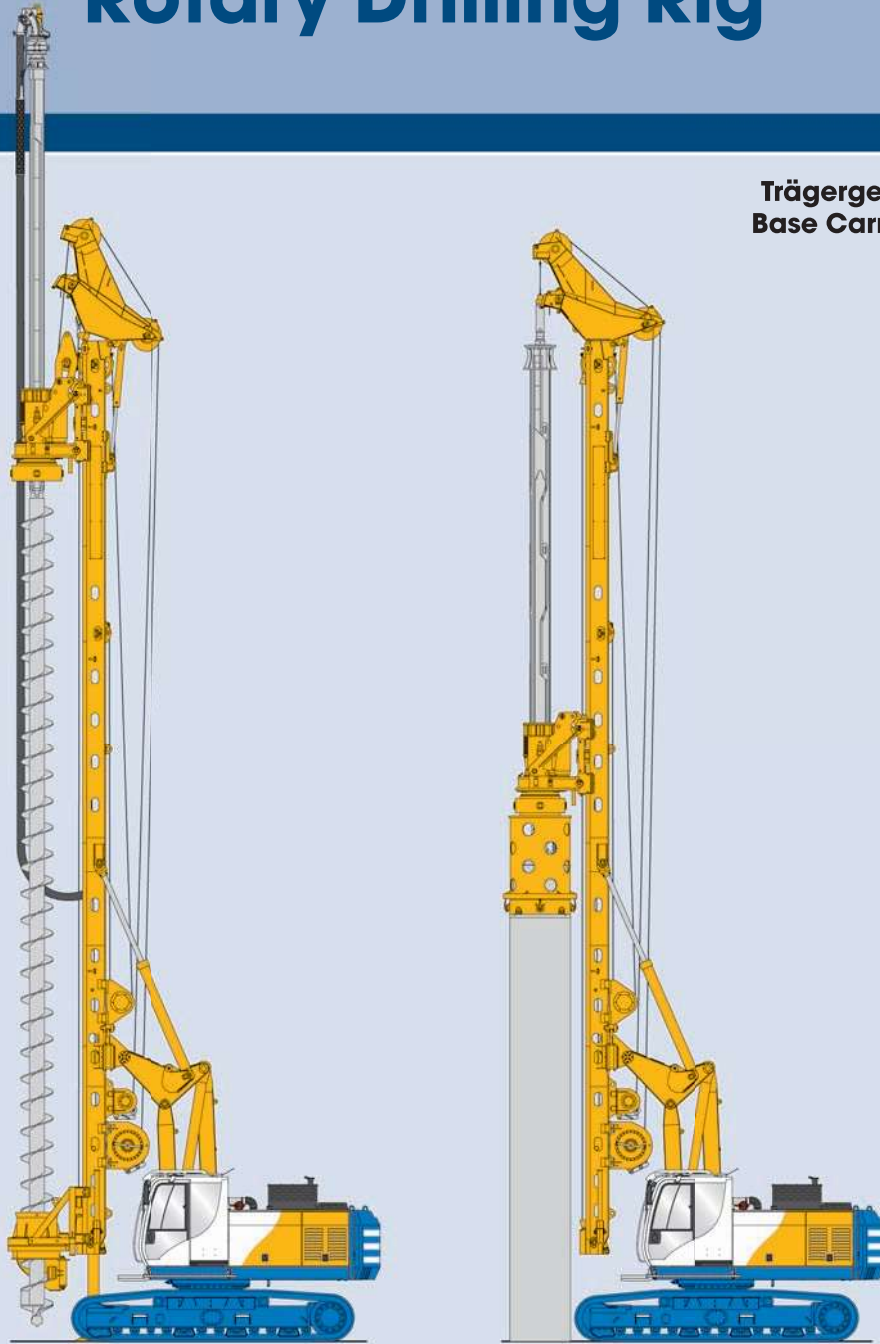


BG 20 H

Großdrehbohrgerät Rotary Drilling Rig

PremiumLine

Trägergerät BT 60
Base Carrier BT 60



Die **BG 20 H**, ein Gerät mit einem Einsatzgewicht von ca. 62,4 t dient zur Herstellung von

- verrohrten Bohrungen (Eindrehen des Bohrrohres mit dem Drehgetriebe oder mit angebauter Verrohrungsmaschine)
- unverrohrten, flüssigkeitsgestützten Bohrungen
- Bohrungen mit langer Hohlachse (SOB) - mit oder ohne Kellyverlängerung
- Sonderverfahren wie VdW-Bohren, Verdrängerbohrungen, Single Column Mixing (SCM)
- Tiefenrüttler

The **BG 20 H** rotary drilling rig has an operating weight of approx. 62.4 t. It is ideally suited for:

- Drilling cased boreholes (installation of casing by rotary drive or optionally by hydraulic oscillator – both are powered by the drilling rig)
- Drilling uncased deep boreholes that are stabilised by drilling fluid
- Drilling boreholes with long hollow stem augers (CFA system), with or without kelly extensions
- Special drilling systems, such as FOW piles, displacement piles, Single Column Mixing (SCM)
- Depth vibrator

Bohrverfahren mit Serienausstattung:

Kellybohren (ohne Verrohrungsmaschine)

SOB-Verfahren (hydraulisch und elektrisch vorgerüstet)

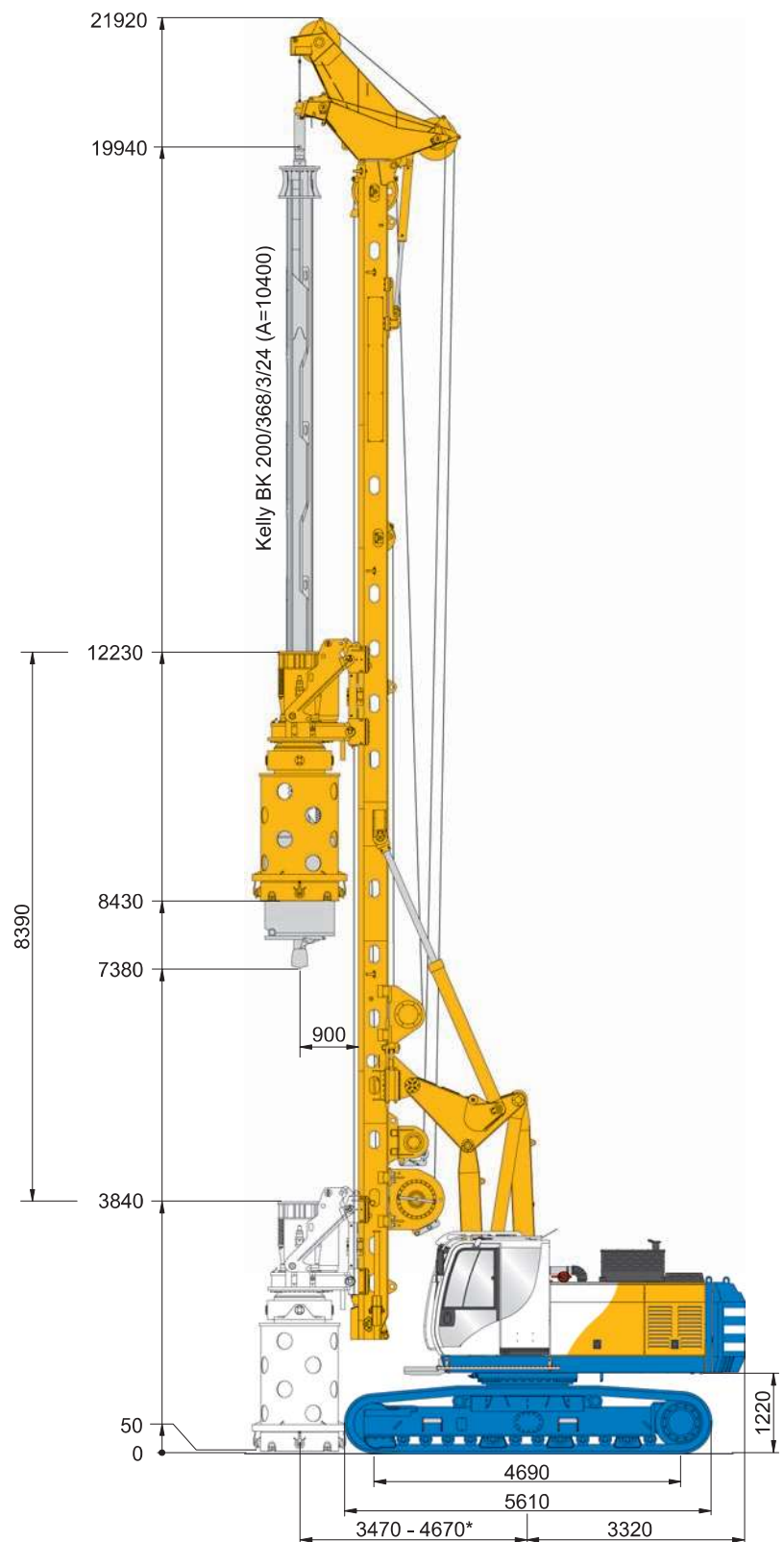
FDP Verdrängerbohren (hydraulisch und elektrisch vorgerüstet)

Drilling processes with standard equipment:

Kelly drilling (without casing oscillator)

CFA drilling (pre-equipped with hydraulic and electric installations)

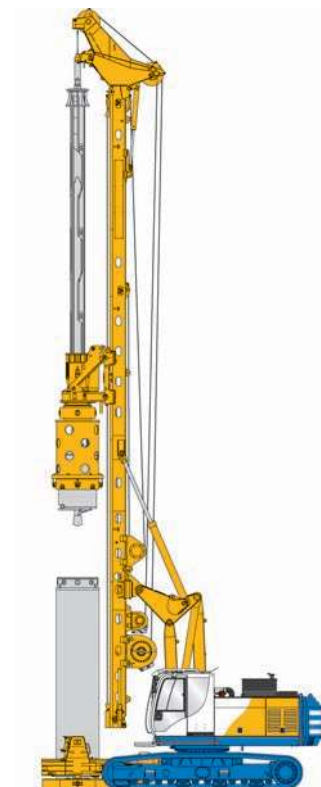
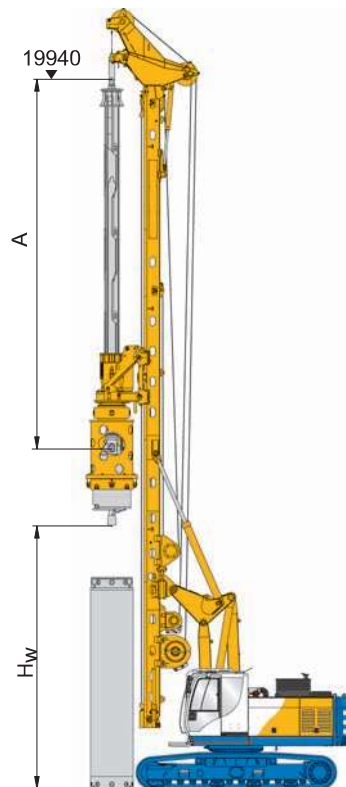
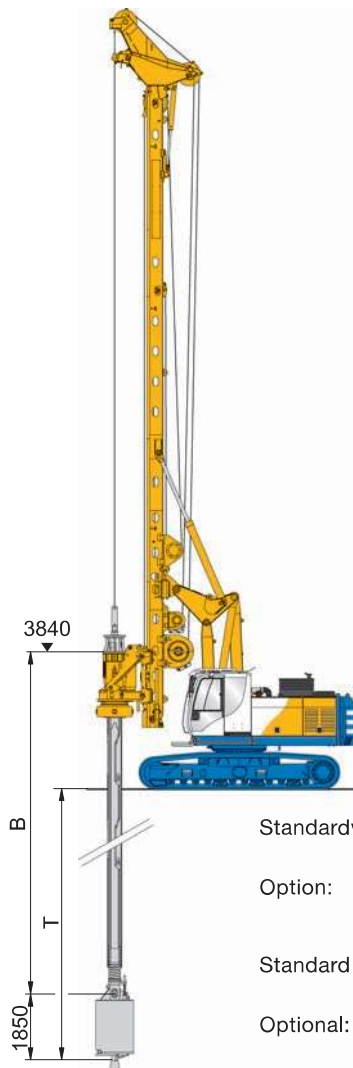
FDP Full-Displacement-Piling (pre-equipped with hydraulic and electric installations)



* abhängig von der Bohrausrüstung
depending on the drilling equipment

Kellybohrverfahren

Kelly drilling system



- Standardverfahren: unverroehrt, oder Einbau der Bohrröhre mit Drehgetriebe
- Option: Einbau der Bohrröhre mit angebauter hydraulischer Verrohrungsmaschine
- Standard system: Uncased drilling or installation of casing with rotary drive
- Optional: Installation of casing with hydraulic oscillator attached to the drilling rig

Zusatzausstattung / optional equipment:

Anbau Verrohrungsmaschine
Attachment of hydraulic oscillator
BV 1300 L-03

Bohrtiefen			Drilling depths		
Kellytyp Type of kelly bar	A (m)	B (m)	Gewicht Weight (kg)	Hw (m)	T (m)
BK200/368/3/18	8,40	20,40	3.300	9,40	18,40
BK200/368/3/24	10,40	26,40	3.900	7,40	24,40
BK200/368/3/30	12,40	32,40	4.500	5,40	30,40
BK200/368/4/32	10,50	35,12	5.600	7,30	33,10
BK200/368/4/40	12,50	43,12	6.600	5,30	41,10
BK200/368/4/44	13,50	47,12	7.200	4,30	45,10
BK200/368/4/50	15,00	53,12	8.000	2,80	51,10

Bohrdurchmesser		Drilling diameter
Unverroehrt	Uncased	1.500 mm
Verroehrt	Cased	1.200 mm

Bohrroehrlaengen		Length of casing sections
Ohne BV	Without casing oscillator	Hw – 0,5 m
Mit BV	With casing oscillator	Hw – 1,5 m

Bemerkungen zur Bohrdatenermittlung siehe „Kellystangen 905.518.1“

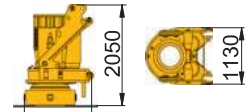
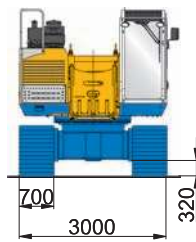
For further details on the acquisition of drilling data please refer to “Kelly Bars 905.518.1”

Transportdaten

Transport data

Gewichtsangaben sind ca. Werte, Zusatzausrüstungen (Optionen) können das Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

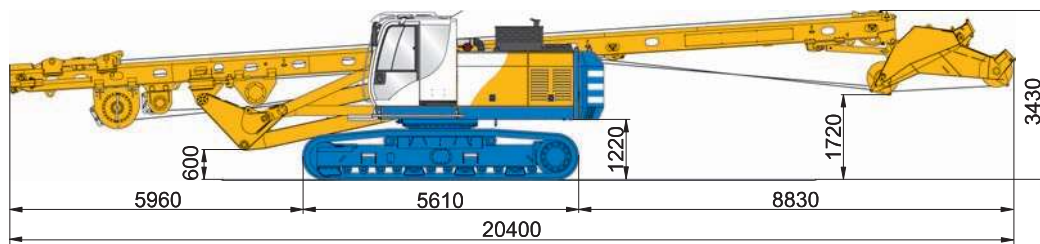
Weights shown are approximate values; optional equipment may change the overall weight and dimensions.



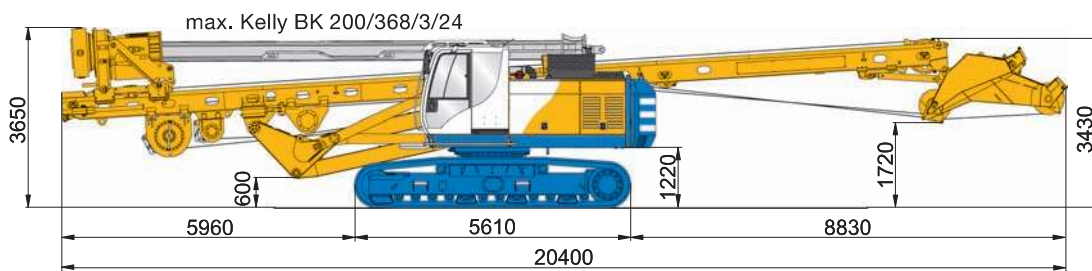
G = 4,0 t (KDK 200 K)
G = 4,2 t (KDK 200 S)

Einteiliger Mast

Standard mast



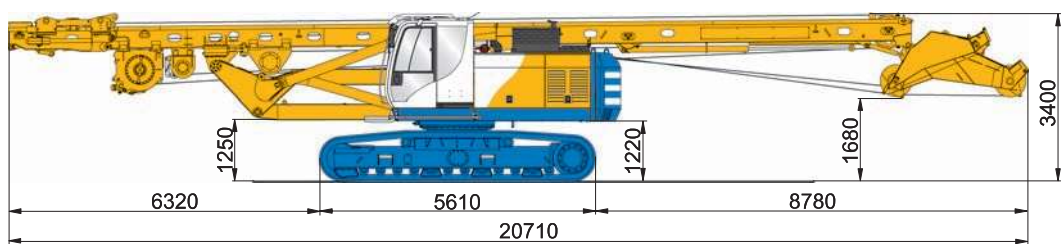
G = 54,5 t



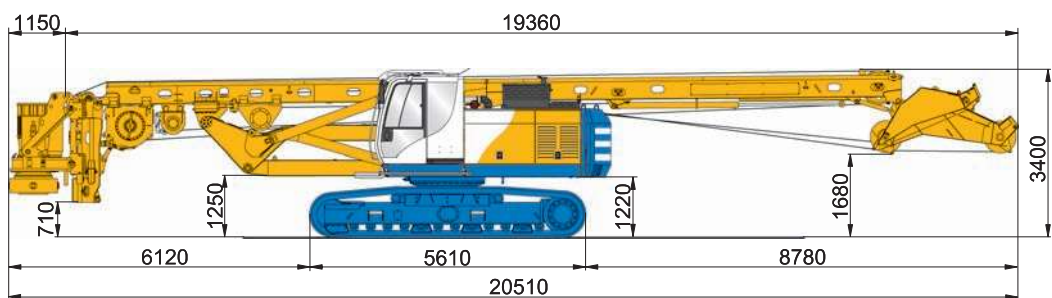
G = 62,6 t

Mehrteiliger Mast

Segmental mast



G = 55,6 t

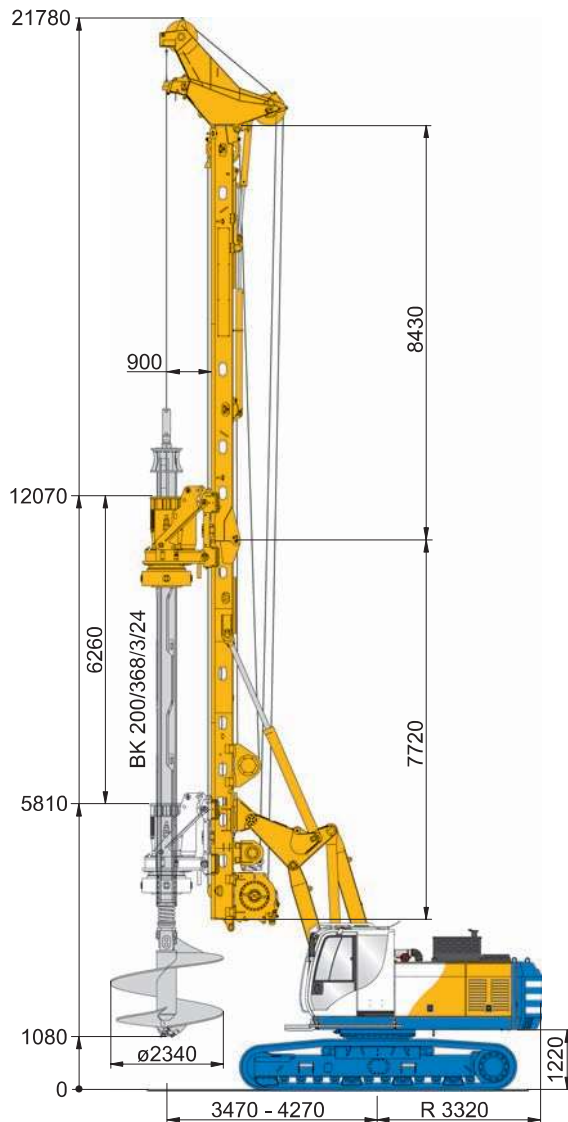


G = 59,6 t

Giant Drill

Größere Bohrdurchmesser durch Abbau der unteren Mastverlängerung möglich.

Larger drilling diameters possible by removing the lower mast extension.



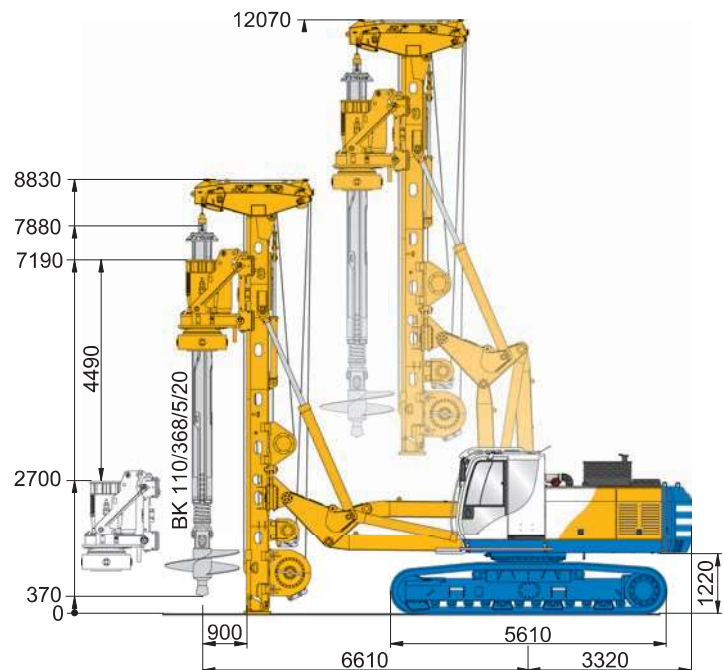
Low Headroom Version

Der einteilige Standardmast kann wahlweise durch einen mehrteiligen Mast, der zwei geflanschte Verbindungen aufweist, ersetzt werden. Die BG 20 H ist mit dem mehrteiligen Mast als Standardbohrgerät einsetzbar. Für Anwendungen bei begrenzter Arbeitshöhe wird das obere Mastsegment abgebaut und ein spezieller Mastkopf angebaut. Damit entsteht ein Kellybohrgerät mit einer minimalen Gesamthöhe von ca. 8,8 m (Low Headroom Version).

The standard one-section mast can be optionally replaced by a segmental mast with two flanged connections.

The BG 20 H can be utilized as standard drilling rig with a segmental mast.

By removing the upper mast segment and by attaching a special masthead, the rig can be converted into a low-headroom kelly drilling rig (minimum overall height 8.8 m).



bma.bauer.de



BAUER Maschinen GmbH
BAUER-Strasse 1
86529 Schrobenhausen
Germany
Tel. +49 82 52 97-0
bma@bauer.de
www.bauer.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlichen Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

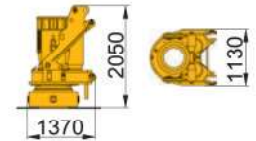
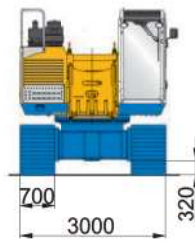
Design developments and process improvements may require the specification and materials to be updated and changed without prior notice or liability. Illustrations may include optional equipment and not show all possible configurations. These and the technical data are provided as indicative information only, with any errors and misprints reserved.

Transportdaten

Transport data

Gewichtsangaben sind ca. Werte, Zusatzausrüstungen (Optionen) können das Gesamtgewicht und Abmessungen verändern.

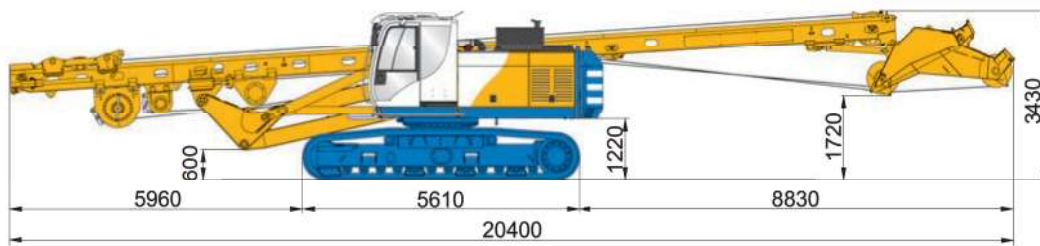
Weights shown are approximate values; optional equipment may change the overall weight and dimensions.



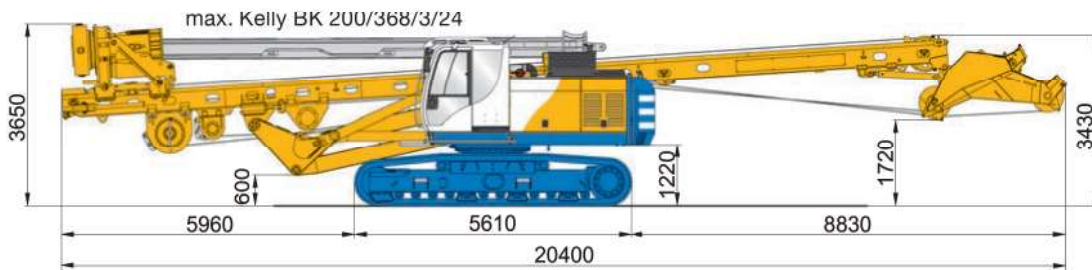
G = 4,2 t (KDK 200 S)

Einteiliger Mast

Standard mast



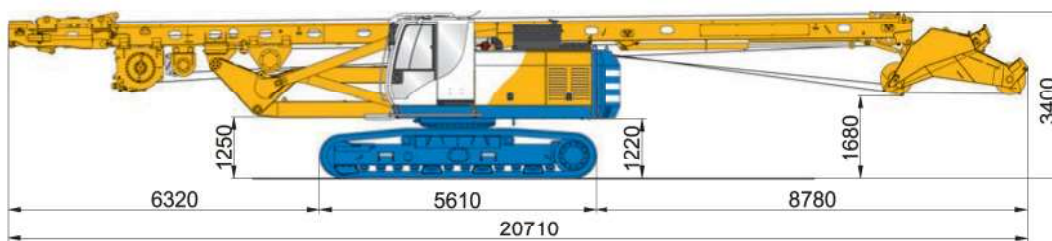
G = ca. 56,0 t



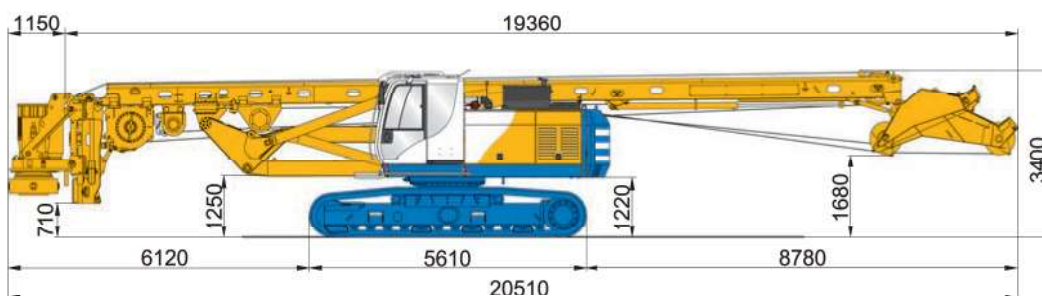
G = ca. 64,1 t

Mehrteiliger Mast

Segmental mast



G = 55,6 t



G = 59,6 t